

GX 12/28 FREE LIFT NEW

Der neue GX 12 / 28 kombiniert die Vorzüge der bekannten GX Serie mit einem zusätzlichen Freihub. Die Gabelzinken können bis zu einer Hubhöhe von 1.472 mm angehoben werden, ohne dass eine Veränderung der Bauhöhe von 1.972 mm stattfindet (ohne Last). Dies ermöglicht den Einsatz bei begrenzten Raumhöhen, niedrigen Türdurchfahrten und Arbeitsbühnen.



Deichselkopf

- Groß dimensionierte Bedienelemente zur problemlosen Steuerung der Fahrtrichtung und -geschwindigkeit.
- Optional mit Multifunktionsdeichsel.
- Sicherheits-Druckknopf + Hupe oben an der Steuersäule.
- Fahrzeug ist abschließbar.
- Betriebsstundenzähler bei Plus/Gel-Batterieversion.



Abdeckhaube

- Die neue getrennte Abdeckhaube garantiert einfachere und schnellere Service- und Wartungsarbeiten.

**INKLUSIVE BATTERIE
UND LADEGERÄT**



**ZWEI GETRENNTE BEDIENELEMENTE FÜR DIE HUBFUNKTION
(BEI OPTION MULTIFUNKTIONSDEICHSEL)**



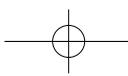
Batterielader

- Zum Schutz gegen Tiefentladungen der Batterien wird bei zu geringer Kapazität die Hubfunktion blockiert.



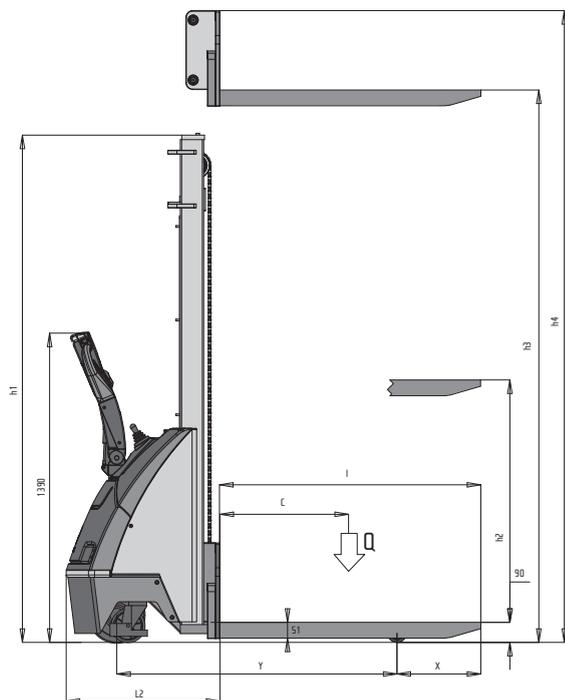
WWW.PRAMAC.COM



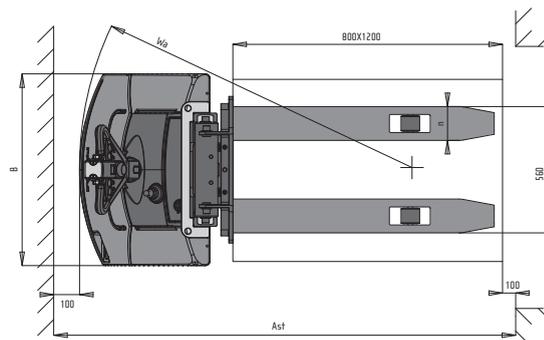


ARTIKEL-NR				HG612030000	HG612130000
MODEL				GX 12/28 Free Lift	GX 12/28 PLUS Free Lift
TRAGKRAFT	Q	Nennlast	Kg	1200	1200
SCHWERPUNKT	C		mm	600	600
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend		•	•
ABMESSUNGEN					
HUBHÖHE	h3	Hubhöhe	mm	2834	2834
	h2	Freier Hub	mm	1472	1472
	h13		mm	90	90
ABMESSUNGEN	l	Gabellänge	mm	1150	1150
	nx5l	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	150x70	150x70
ABMESSUNGEN	L	Gesamtlänge	mm	1825	1825
	L2	Länge der Antriebseinheit	mm	675	675
	B	Breite	mm	850	850
	h1	Hubger st eingefahren	mm	1972	1972
	h4	Hubger st ausgefahren	mm	3334	3334
	WENDERADIUS	Wa		mm	1460
STAUGANG	Ast	800x1200	mm	2075	2075
LEISTUNG					
GESCHWINDIGKEIT		Fahren mit/ohne Last	km/h	4,0/5,0	4,0/5,0
		Heben mit/ohne Last	m/s	0,09/0,10	0,09/0,10
		Senken mit/ohne Last	m/s	0,4/0,3	0,4/0,3
MAX. STEIGUNG		mit / ohne Last	%	5/10	5/10
GEWICHT					
EIGENGEWICHT		mit Batterie	kg	542	576
ACHSLAST		mit Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	622/1005	646/1015
		mit Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	427/115	451/125
RAHMEN					
RÄDER		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	Nr	2+1M/2	2+1M/2
		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	typ	P+G/P	P+G/P
		Abmessungen Antriebsrad	mmØ	250x76	250x76
		Abmessungen Stutzräder	mmØ	150x40	150x40
		Abmessungen Lastrollen	mmØ	82x70	82x70
RADSTAND	Y	Achsabstand (hinten/vorne)	mm	1190	1190
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	365	365
BETRIEBSBREMSE		Elektrisch	typ	•	•
ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG					
ELEKTROMOTOREN		Fahrmotor	kW	0,7	0,7
		Hubmotor	kW	2,2	2,2
FAHRGEBER		Elektronisch	typ	•	•
BATTERIE		Antriebs(A) / Starterbatterie(S)	typ	5	A
		Spannung / Kapazität	V	24/92	24/110*
		Betriebsdauer	h	1 - 3	2 - 5
BATTERIELADEGERÄT		Spannung / Kapazität	V/A	24/20	24/20

G=Gummi, P=Polyurethan, M=Antriebsrad | * Batteriekapazität 132 Ah bei 20 Stunden. Alle Modelle sind auch erhältlich mit trocken vorgeladenen Gelbatterien.



SONDERAUSSTATTUNG	
POLYURETHAN ANTRIEBSRAD	
ARTIKEL-NR GX12	HZ000500005
MULTIFUNKTIONSDEICHEL	
ARTIKEL-NR	HZ000500006



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten lässt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

